



TECHNISCHES DATENBLATT

19.04.2021

COG Werkstoff	Vi 250
Basiselastomer	Fluorkautschuk (FKM)
Farbe	schwarz
Einsatztemperatur (Luft)	von -25 °C bis +250 °C
Freigaben / Zulassungen	k. A.
Vernetzungssystem	Bisphenol-vernetzt
Bemerkung	k. A.

Eigenschaften	Einheit	PRÜFKÖRPER		O-RING	
		Wert	Prüfmethode	Wert	Prüfmethode
Härte	Shore A	75 ± 5	DIN ISO 48	75 ± 5	DIN ISO 48
Härte	°IRHD	75 ± 5	DIN ISO 48	75 ± 5	DIN ISO 48
Reißfestigkeit	MPa	> 10	DIN 53 504	> 8	DIN 53 504
Reißdehnung	%	> 175	DIN 53 504	> 120	DIN 53 504
Modul / Spannungswert bei 100 %	MPa	> 5	DIN 53 504	> 5	DIN 53 504
TR-10	°C	-17	ASTM D 1329	-17	ASTM D 1329
Druckverformungsrest (24 h / 200 °C)	%	< 16	DIN ISO 815	< 25	DIN ISO 815
Druckverformungsrest (70 h / 200 °C)	%	< 25	DIN ISO 815	< 30	DIN ISO 815
Härte nach Wärmelagerung (72 h / 200 °C)	°IRHD	+3	DIN ISO 48	+3	DIN ISO 48
Härte nach Wärmelagerung (168 h / 200 °C)	°IRHD	+5	DIN ISO 48	+5	DIN ISO 48
Härte nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 150 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 150 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 150 °C)	°IRHD	-4	DIN ISO 48	-4	DIN ISO 48
Volumen nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 150 °C)	%	±2	ISO 1817	±2	ISO 1817
Härte nach Einlagerung in Isooctan:Toluol (1:1); (72 h / 23 °C)	°IRHD	-10	DIN ISO 48	-10	DIN ISO 48
Volumen nach Einlagerung in Isooctan:Toluol (1:1); (72 h / 23 °C)	%	+5	ISO 1817	+5	ISO 1817
Härte nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und resultieren aus einer begrenzten Zahl von Laboruntersuchungen. Sie wurden an Normprüfkörpern durchgeführt und können deshalb deutlich von Werten abweichen, die durch Prüfungen an Fertigteilen ermittelt wurden. Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach besten Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

COG Werkstoff: Vi 250**Werkstoffbeschreibung**

FKM weist eine außergewöhnlich gute Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl spezifischer Medien und Chemikalien auf, wie z. B. Mineralölen, aliphatischen, aromatischen und chlorierten Kohlenwasserstoffen sowie auch gegen konzentrierte oder verdünnte Säuren und schwache Alkalien. Die Beständigkeit gegenüber Wasserdampf ist nur eingeschränkt vorhanden. Vi 250 verfügt auf Grund seiner außergewöhnlichen Polymerstruktur über eine kontinuierliche Hochtemperaturbeständigkeit bis zu +250 °C. Eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit und eine hervorragende Alterungsbeständigkeit runden das Profil dieses Compounds ab.

Einsatzbereiche

Vi 250 ist speziell für den Einsatz in Anwendungen mit kontinuierlich hohen Temperaturen entwickelt worden - gegenüber dem Medium Luft auch dauerhaft bis 250 °C möglich. Der chemisch beständige Allrounder findet in den unterschiedlichsten Bereichen der Industrie Verwendung, z. B. in der Kompressoren- oder Verdichterindustrie.

Zulassungen/Freigaben**Besonderheiten**

- Außergewöhnliche Hochtemperaturbeständigkeit bis 250 °C
- Sehr gute Medienbeständigkeit
- Kohlenwasserstoffe aller Art (Öle, Fette, Kraftstoffe, Lösungsmittel)
- Niedrige Gasdurchlässigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

