



# TECHNISCHES DATENBLATT

03.05.2021

COG Werkstoff	Vi 208
Basiselastomer	Fluorkautschuk (FKM)
Farbe	blau
Einsatztemperatur (Luft)	von -10 °C bis +200 °C
Freigaben / Zulassungen	H2 Seal getestet
Vernetzungssystem	peroxidisch vernetzt
Bemerkung	k. A.

Eigenschaften	Einheit	PRÜFKÖRPER		O-RING	
		Wert	Prüfmethode	Wert	Prüfmethode
Härte	Shore A	80 ± 5	DIN ISO 48	80 ± 5	DIN ISO 48
Härte	°IRHD	80 ± 5	DIN ISO 48	80 ± 5	DIN ISO 48
Reißfestigkeit	MPa	> 15	DIN 53 504	k. A.	k. A.
Reißdehnung	%	> 150	DIN 53 504	k. A.	k. A.
Modul	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
TR-10	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Druckverformungsrest (24 h / 200 °C)	%	< 15	DIN ISO 815	k. A.	k. A.
Druckverformungsrest (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Wärmelagerung (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Wärmelagerung (168 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und resultieren aus einer begrenzten Zahl von Laboruntersuchungen. Sie wurden an Normprüfkörpern durchgeführt und können deshalb deutlich von Werten abweichen, die durch Prüfungen an Fertigteilen ermittelt wurden. Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach besten Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

**COG Werkstoff: Vi 208****Werkstoffbeschreibung**

FKM weist eine außergewöhnliche gute Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl spezifischer Medien und Chemikalien auf, wie z. B. Mineralölen, aliphatischen, aromatischen sowie chlorierten Kohlenwasserstoffen sowie auch gegen konzentrierte oder verdünnte Säuren und schwachen Alkalien. Allerdings sind Standard-FKM-Werkstoffe bei Wasserdampf-Anwendungen nicht empfehlenswert. FKM kann bei alkalischen CIP-Medien Schwächen aufzeigen. Eine ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit sowie eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit und eine hervorragende Alterungsbeständigkeit stellen FKM-Kautschuk weit über die herkömmlichen Synthetikgumme.

**Einsatzbereiche**

Dieser Compound wurde speziell für den Einsatz in Wasserstoffanwendungen konzipiert und getestet. Beim H<sub>2</sub>-Permeationstest erreichte der Vi 208 einen hervorragenden Permeationskoeffizienten von  $281 \text{ Ncm}^3\text{mm m}^{-2} \text{ Tag}^{-1} \text{ bar}^{-1}$ . Dieser Spezial-FKM kann bei Anwendungen mit hohen Anforderungen in unterschiedlichsten Anwendungen der Industrie eingesetzt werden, insbesondere im Kontakt mit Wasserstoff.

**Zulassungen/Freigaben**

H<sub>2</sub> Seal getestet

**Besonderheiten**

- H<sub>2</sub>/Wasserstoff-Test mit sehr gutem Permeationskoeffizienten bestanden
- Sehr gute Medienbeständigkeit
- Kohlenwasserstoffe aller Art (Öle, Fette, Kraftstoffe, Lösungsmittel)
- Niedrige Gasdurchlässigkeit
- Hohe Chemikalienbeständigkeit

