



TECHNISCHES DATENBLATT

02.03.2026

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| COG Werkstoff | PU 460 |
| Basiselastomer | Polyesterurethan-Kautschuk (AU) |
| Farbe | schwarz |
| Einsatztemperatur (Luft) | von -30 °C bis +125 °C |
| Freigaben / Zulassungen | k. A. |
| Vernetzungssystem | peroxidisch vernetzt |
| Bemerkung | k. A. |

| Eigenschaften | Einheit | PRÜFKÖRPER | | O-RING | |
|--|---------|------------|-------------|----------|-------------|
| | | Wert | Prüfmethode | Wert | Prüfmethode |
| Härte | Shore A | 90 ± 5 | DIN ISO 48 | 90 ± 5 | DIN ISO 48 |
| Härte | °IRHD | 92 +3/-8 | DIN ISO 48 | 92 +3/-8 | DIN ISO 48 |
| Reißfestigkeit | MPa | 29,7 | DIN 53 504 | k. A. | k. A. |
| Reißdehnung | % | 140 | DIN 53 504 | k. A. | k. A. |
| Modul | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| TR-10 | °C | -29 | ASTM D 1329 | -29 | ASTM D 1329 |
| Druckverformungsrest (24 h / 100 °C) | % | < 20 | DIN ISO 815 | < 25 | DIN ISO 815 |
| Druckverformungsrest (22 h / 175 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Härte nach Wärmelagerung (72 h / 100 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Härte nach Wärmelagerung (168 h / 100 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Härte nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Volumen nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Härte nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Volumen nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C) | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Härte nach Einlagerung in | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Volumen nach Einlagerung in | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Härte nach Einlagerung in | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |
| Volumen nach Einlagerung in | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. | k. A. |

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und resultieren aus einer begrenzten Zahl von Laboruntersuchungen. Sie wurden an Normprüfkörpern durchgeführt und können deshalb deutlich von Werten abweichen, die durch Prüfungen an Fertigteilen ermittelt wurden. Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach besten Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

COG Werkstoff: PU 460**Werkstoffbeschreibung**

Polyurethan-Kautschuk zeichnet sich durch eine besonders hohe Leistungsfähigkeit aus: u. a. hohe mechanische Werte, wie Zerreiß- und Abriebfestigkeit, eine sehr gute Rückprallelastizität sowie eine hohe Gasdichtigkeit. Die Kraftstoffbeständigkeit und die Beständigkeit gegenüber vielen technisch gebräuchlichen Ölen, besonders gegenüber solchen Ölen mit höherem Aromatengehalt, ist exzellent. Bedingt durch eine gute Temperaturbeständigkeit als auch der ausgezeichneten Beständigkeit gegenüber Sauerstoff und Ozon, haben Dichtungen aus Polyurethankautschuk eine hohe Lebenserwartung.

Einsatzbereiche

In unterschiedlichsten industriellen Anwendungen, in denen eine gute mechanische Beständigkeit gefordert ist (Wichtig: nicht gleichbedeutend mit einer Freigabe für alle dynamischen Dichtungseinsätze).

Zulassungen/Freigaben**Besonderheiten**

- Gute mechanische Eigenschaften
- Sehr gute Rückprall-Elastizität
- Hohe Gasdichtigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber Kraftstoffen, und vielen technisch gebräuchlichen Ölen, insbesondere auch gegenüber Ölen mit höherem Aromatengehalt
- Gute Tieftemperaturflexibilität
- Ausgezeichnete Sauerstoff- und Ozonbeständigkeit

