



TECHNISCHES DATENBLATT

08.08.2025

COG Werkstoff	P 300
Basiselastomer	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)
Farbe	schwarz
Einsatztemperatur (Luft)	von -20 °C bis +120 °C
Freigaben / Zulassungen	FDA 21. CFR 177.2600, 3-A Sanitary Standard 18-03, Class 2
Vernetzungssystem	Schwefel-vernetzt
Bemerkung	k. A.

Eigenschaften	Einheit	PRÜFKÖRPER		O-RING	
		Wert	Prüfmethode	Wert	Prüfmethode
Härte	Shore A	70 ± 5	DIN ISO 48	70 ± 5	DIN ISO 48
Härte	°IRHD	70 ± 5	DIN ISO 48	70 ± 5	DIN ISO 48
Reißfestigkeit	MPa	> 19	DIN 53 504	k. A.	k. A.
Reißdehnung	%	> 550	DIN 53 504	k. A.	k. A.
Modul	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
TR-10	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Druckverformungsrest (24 h / 100 °C)	%	< 25	DIN ISO 815	< 30	DIN ISO 815
Druckverformungsrest (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Wärmelagerung (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Wärmelagerung (168 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und resultieren aus einer begrenzten Zahl von Laboruntersuchungen. Sie wurden an Normprüfkörpern durchgeführt und können deshalb deutlich von Werten abweichen, die durch Prüfungen an Fertigteilen ermittelt wurden. Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach besten Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

COG Werkstoff: P 300**Werkstoffbeschreibung**

Dieser Compound ist beständig gegen Öle und Fette und einsetzbar im Umfeld von verdünnten Säuren und Laugen. Darüberhinaus verfügt der Werkstoff über die wichtigen Zulassungen der FDA und 3-A Sanitary Standard. P 300 überzeugt mit guten physikalischen Werten z. B. hohe Abrieb- und Standfestigkeit und weist gute mechanische Eigenschaften auf.

Einsatzbereiche

Vielseitig einsetzbarer Werkstoff für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie.

Zulassungen/Freigaben

- FDA 21. CFR 177.2600
- 3-A Sanitary Standard
- ADI free

**Besonderheiten**

- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute Mineralöl- und Fettbeständigkeit
- Einsetzbar in Lebensmittel-verarbeitenden Anwendungen

