



# TECHNISCHES DATENBLATT

03.05.2021

COG Werkstoff	AP 208
Basiselastomer	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)
Farbe	blau
Einsatztemperatur (Luft)	von -45 °C bis +140 °C
Freigaben / Zulassungen	H2 Seal getestet
Vernetzungssystem	peroxidisch vernetzt
Bemerkung	k. A.

Eigenschaften	Einheit	PRÜFKÖRPER		O-RING	
		Wert	Prüfmethode	Wert	Prüfmethode
Härte	Shore A	70 ± 5	DIN ISO 48	70 ± 5	DIN ISO 48
Härte	°IRHD	70 ± 5	DIN ISO 48	68 ± 5	DIN ISO 48
Reißfestigkeit	MPa	> 7	DIN 53 504	k. A.	k. A.
Reißdehnung	%	> 150	DIN 53 504	k. A.	k. A.
Modul	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
TR-10	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Druckverformungsrest (24 h / 100 °C)	%	< 15	DIN ISO 815	k. A.	k. A.
Druckverformungsrest (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Wärmelagerung (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Wärmelagerung (168 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 901 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in IRM 903 (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Härte nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
Volumen nach Einlagerung in	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und resultieren aus einer begrenzten Zahl von Laboruntersuchungen. Sie wurden an Normprüfkörpern durchgeführt und können deshalb deutlich von Werten abweichen, die durch Prüfungen an Fertigteilen ermittelt wurden. Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach besten Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

**COG Werkstoff: AP 208****Werkstoffbeschreibung**

EPDM Kautschuk weist eine sehr gute Heißwasser- und Dampfbeständigkeit auf, sowie eine gute Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen und oxidierend wirkende Agenzien. Zudem verfügt dieser Kautschuk über eine sehr gute Alterungs- und Ozonbeständigkeit. Nicht einsetzbar gegenüber kohlenwasserstoffhaltigen Medien wie Kraftstoffen und Mineralölen.

**Einsatzbereiche**

Dieser Compound wurde speziell für den Einsatz in Wasserstoffanwendungen konzipiert und getestet. Beim H<sub>2</sub>-Permeationstest erreichte der AP 208 einen überzeugenden Permeationskoeffizienten von  $1317 \text{ Ncm}^3\text{mm m}^{-2} \text{ Tag}^{-1} \text{ bar}^{-1}$ . Dieser EPDM ist darüber hinaus vielseitig einsetzbar, u. a. dort, wo eine hohe Heißwasser- und Dampfbeständigkeit gefordert ist.

**Zulassungen/Freigaben**

H<sub>2</sub> Seal getestet

**Besonderheiten**

- H<sub>2</sub>/Wasserstoff-Test mit gutem Permeationskoeffizienten bestanden
- Gute Beständigkeit in wässrigen Medien
- Gute Beständigkeit gegen Heißwasser und Dampf
- Sehr gute Alterungs- und Ozonbeständigkeit
- Gute Kälteflexibilität
- Eingeschränkte Beständigkeit gegenüber pflanzlichen und tierischen Ölen/Fetten

