



Vi 602 – Optimal für Anwendungen in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie

Für den Einsatz von Präzisions-O-Ringen in der Pharmazeutischen Industrie, Lebensmittel- oder Kosmetikbranche müssen besondere Bedingungen erfüllt sein. Der FEPM Werkstoff HygienicSeal Vi 602 hat gleich zwei der wichtigsten Zulassungen für diese Bereiche: die Unbedenklichkeitsprüfung gemäß FDA 21 CFR § 177.2600 und die Freigabe nach USP Class VI, Chapter 88. Beim USP Test wurde der Werkstoff in der höchsten Klasse bis 121 °C erfolgreich geprüft. Ein absolut verlässlicher Werkstoff für ein außergewöhnlich weites Einsatzspektrum in kritischen Bereichen.

Der Hochleistungs-FEPM Compound Vi 602 ist gerade auch für den Einsatz mit flüssigen oder fetthaltigen Medien konzipiert. Im Gegensatz zu EPDM Werkstoffen zeigt dieser spezielle Werkstoff auch im Einsatz mit tierischen oder pflanzlichen Fetten (Fettanteil $\geq 30\%$), wie z. B. Sahne, Öle, Salben oder Lotionen seine Stärken. Darüber hinaus ist die Mischung HygienicSeal Vi 602 beständig gegenüber Aromastoffen und ätherischen Ölen. Der Einsatztemperaturbereich liegt zwischen -10 °C und +230 °C. Dieser Werkstoff ist zudem erfolgreich in CIP/SIP Prozessen geprüft. Er bietet damit eine größtmögliche Flexibilität bei unterschiedlichsten Produktionsprozessen und ist somit für den Einsatz in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmazeutischen Industrie für viele Konstrukteure erste Wahl.

Der direkte
Draht in
unser Lager

www.COG.de

Tel. 04101 5002-0
Fax 04101 5002-83

Eigenschaften von Vi 602

- **Hochleistungs-FEPM-Werkstoff**
- **In Teilbereichen vergleichbar mit FFKM, aber deutlich preisgünstiger**
- **Einsatztemperaturbereich: -10 °C bis +230 °C**
- **Hervorragende Widerstandsfähigkeit bei CIP/SIP Verfahren**
- **Beständig gegenüber Aromastoffen**
- **Freigabe FDA und USP Class VI**
- **WFI-Wasser getestet**



Wenn's drauf ankommt ...

Premium-Qualität
seit 1867

HygienicSeal Vi 602 – Allrounder für Anwendungen in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie

Für die außergewöhnlichen Anforderungen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie hat COG die Produktlinie „HygienicSeal“ entwickelt – das Gütezeichen für Sicherheit. Konventionelle O-Ring Werkstoffe sind in diesen Anwendungen nicht einsetzbar, da die entsprechenden vorgeschriebenen Zulassungen fehlen. Darüber hinaus müssen die hier eingesetzten Dichtungen auch den auftretenden Wechselwirkungen im Produktionsprozess problemlos widerstehen. Speziell die Reinigungszyklen im SIP* oder CIP** Verfahren und das in der pharmazeutischen Industrie häufig eingesetzte aggressive WFI-Wasser stellen höchste Ansprüche an die eingesetzten Dichtungen. Viele Dichtungen versagen hier gänzlich oder können nur über kurze Zeiträume leakagefrei überzeugen. Der FEPM Dichtungswerkstoff HygienicSeal Vi 602 ist zudem auch für den Einsatz in fetthaltigen Medien hervorragend geeignet und hier einem EPDM Werkstoff deutlich überlegen. In bestimmten Anwendungsbereichen wird mit diesem Hochleistungswerkstoff selbst das Dichtverhalten von FFKM-Dichtungen erreicht und teilweise übertroffen. Optimale Voraussetzungen für einen Einsatz in besonders anspruchsvollen Anwendungen.



* **SIP** = Sterilisation in place

** **CIP** = Cleaning in place

*** **WFI** = Water for Injection

Werkstoff-Daten

COG-Nummer:	Vi 602
Basiselastomer:	Viton® Extreme-ETP (FEPM)
Farbe:	schwarz
Einsatztemperatur:	von -10 °C bis +230 °C
Freigaben/Zulassungen:	FDA § 177.2600, USP Class VI bis +121 °C

Gummitechnologische Werte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode
Härte:	Shore A	75 ± 5	DIN 53 505
	°IRHD, CM	75 +3/-8	DIN ISO 48
Spannungswert bei 100%:	MPa	4	DIN 53 504
Reißfestigkeit:	MPa	17	DIN 53 504
Reißdehnung:	%	280	DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	kN/m	14	ISO 34-1,B
Druckverformungsrest (22 h/200 °C)	%	33	DIN ISO 815

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus

Viton® ist ein eingetragenes Warenzeichen von DuPont Performance Elastomers.

C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG
Dichtungstechnik
Gehrstücken 9 • 25421 Pinneberg • Germany
☎ +49 (0)4101 50 02-0 • 📠 +49 (0)4101 50 02-83
www.cog.de • info@cog.de

