

Permitted deviations

Shape and surface deviations in O-Ring seals according to ISO 3601

ISO 3601: Shape and surface deviations

Type of deviation	Schematic representation	Dimensions	>0,8 ≤2,25	>2,25 ≤3,15	>3,15 ≤4,50	>4,50 ≤6,30	>6,30 ≤8,40
Shoulder and shape deformation		<i>e</i>	0,08	0,10	0,13	0,15	0,15
Bead, ridge, shoulder combined		<i>x</i>	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
		<i>y</i>	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
		<i>a</i>	not larger than 0,07 mm				
Grooving		<i>g</i>	0,18	0,27	0,36	0,53	0,70
		<i>u</i>	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Ridge removal area		<i>n</i>	Deviations from round cross-section permissible, if the flatterness transits seamlessly to the rounded part and d_2 is adhered to.				
Flow-lines (radial spread is not permissible)		<i>v</i>	1,50	1,50	6,50	6,50	6,50
		<i>k</i>	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Recesses		<i>w</i>	0,60	0,80	1,00	1,30	1,70
		<i>t</i>	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13

All figures in mm