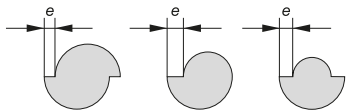
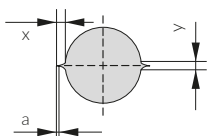
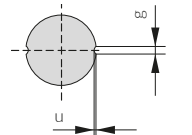
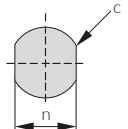
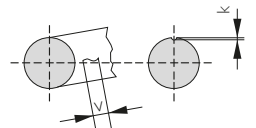
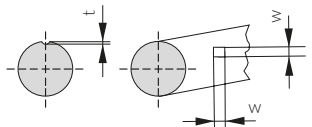


Form- und Oberflächenabweichungen von O-Ringen entsprechend ISO 3601

Arten der Abweichung	schematische Darstellung (im Querschnitt)	Abmessung	>0,8 ≤2,25	>2,25 ≤3,15	>3,15 ≤4,50	>4,50 ≤6,30	>6,30 ≤8,40
Versatz und Formabweichung		e	0,08	0,10	0,13	0,15	0,15
Kombiniert, Grat		x	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
		y	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
		a	nicht größer als 0,07 mm				
Einkerbung		g	0,18	0,27	0,36	0,53	0,70
		u	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13
Entgratungsbereich		n	Das Entgraten ist erlaubt, wenn der minimale Durchmesser n von d ₂ nicht unterschritten wird.				
Fließlinien, radiale Ausdehnung nicht zulässig		v	1,50	1,50	6,50	6,50	6,50
		k	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Vertiefungen, Einzugsstellen		w	0,60	0,80	1,00	1,30	1,70
		t	0,08	0,08	0,10	0,10	0,13

Alle Angaben in mm.