

Vi 780
F K M



DICHTUNGSTECHNIK
PREMIUM-QUALITÄT SEIT 1867

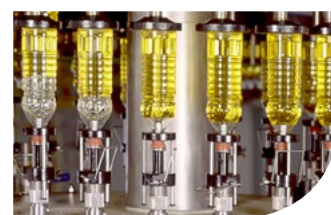
Vi 780 – Der Experte für Anwendungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Der Einsatz von Elastomerdichtungen in der Lebensmittel- oder Pharmazeutischen Industrie stellt die höchsten Anforderungen an die Dichtungswerkstoffe. Diese müssen für diese Einsatzbereiche besondere Bedingungen erfüllen und darüber hinaus Außerordentliches leisten, um in der Praxis zu bestehen. Genau hier weiß dieser spezielle HygienicSeal FKM-Werkstoff alle Experten zu überzeugen. Der Compound Vi 780 verfügt über drei der wichtigsten Zulassungen für diese Bereiche: Unbedenklichkeitsprüfung gemäß FDA 21. CFR 177.2600, die Konformität nach 3-A Sanitary Standard 18-03, Class 1 und die Freigabe nach USP Klasse VI bis +121 °C, Chapter 88. Zudem wurde dieser Werkstoff erfolgreich auf Zytotoxizität nach USP Chapter 87 geprüft. Ein absolut sicherer Werkstoff auch für die kritischen Bereiche.



Der Hochleistungs-FKM Vi 780 ist für ein weites Einsatzspektrum für unterschiedlichste Medien konzipiert. Dieser spezielle Compound zeigt auch im Einsatz mit tierischen oder pflanzlichen Fetten (Fettanteil $\geq 30\%$) seine Stärken. Der eigentliche Vorteil dieses Werkstoffes ist aber die Beständigkeit beim Einsatz von CIP- und/oder SIP-Verfahren. Das Quellverhalten dieses FKM ist so gering, dass er auch für die engen Einbauräume der Sterilverraubungen problemlos eingesetzt werden kann, die dem Hygienic Design entsprechen. Der FKM Vi 780 aus der HygienicSeal Serie ist zudem beständig gegenüber Aromastoffen und ätherischen Ölen. Der Compound bietet damit eine größtmögliche Flexibilität bei unterschiedlichsten Produktionsprozessen und ist somit für den Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmazeutischen Industrie für viele Konstrukteure der Maßstab unter den FKM Dichtungswerkstoffen.



Eigenschaften von Vi 780

- Spezial-FKM-Werkstoff für Lebensmittel-/Pharmaanwendungen
- Für Sterilverraubungen geeignet (u. a. gemäß Hygienic Design)
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit bei CIP-/SIP-Verfahren
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- Einsatztemperaturbereich (Luft): -10 °C bis +200 °C
- Beständig gegenüber Aromastoffen und Lösungsmitteln
- Freigaben: FDA, USP Klasse VI bis +121 °C, 3-A Sanitary Standard 18-03, Class 1

Der direkte
Draht in unser Lager

www.COG.de

Tel. 04101 5002-0
Fax 04101 5002-83

HygienicSeal Vi 780 – Der FKM Maßstab in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Für die außergewöhnlichen Anforderungen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie hat COG die Produktlinie „HygienicSeal“ entwickelt – das Gütezeichen für Sicherheit. Konventionelle Elastomer-Werkstoffe sind in diesen Anwendungen nicht einsetzbar, da die entsprechenden vorgeschriebenen Zulassungen fehlen. Darüber hinaus müssen die hier eingesetzten Dichtungen auch den auftretenden Wechselwirkungen im Produktionsprozess problemlos widerstehen. Speziell die Reinigungszyklen im CIP- und/oder SIP-Verfahren und das in der pharmazeutischen Industrie häufig verwendete aggressive WFI-Wasser stellen höchste Ansprüche an die eingesetzten Dichtungen. Die zunehmend eingesetzten Sterilverschraubungen mit den engen Einbauräumen, welche dem tottraumfreien Einbau des Hygienic Design entsprechen, sind eine weitere enorme Herausforderung. Alle Anforderungen gleichzeitig zu erfüllen – für fast alle Elastomerdichtungen ein nicht zu erreichendes Ziel. Anders der FKM Vi 780 aus der HygienicSeal Serie.

Dieser Compound ist zudem auch für den Einsatz in fetthaltigen Medien hervorragend geeignet und hier einem EPDM Werkstoff deutlich überlegen. In bestimmten Anwendungsbereichen wird mit diesem Hochleistungswerkstoff selbst das Dichtverhalten von FFKM-Dichtungen erreicht und teilweise übertroffen. Optimale Voraussetzungen für einen Einsatz in besonders anspruchsvollen Anwendungen.



CIP = *Cleaning in place*
SIP = *Sterilisation in place*
WFI = *Water for Injection*

WERKSTOFFDATEN

COG Werkstoff:	Vi 780
Basiselastomer:	Fluorkautschuk (FKM)
Farbe:	schwarz
Einsatztemperatur (Luft):	von -10 °C bis +200 °C
Freigaben/Zulassungen:	FDA 21. CFR 177.2600, USP Klasse VI bis +121 °C, Chapter 87 und Chapter 88, 3-A Sanitary Standard 18-03, Class 1, BAM geprüft (für Anwendungen in gasförmigem Sauerstoff; max. 60 °C / 30 bar)
Bemerkung:	peroxidisch vernetzt

Gummithechnologische Werte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode
Härte:	Shore A	80 ± 5	DIN ISO 7619-1
	°IRHD, CM	80 +3/-8	DIN ISO 48
Reißfestigkeit:	MPa	> 19	DIN 53 504
Reißdehnung:	%	> 210	DIN 53 504
Druckverformungsrest: (24 h / 200 °C)	%	< 15	DIN ISO 815

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

