

C. OTTO GEHRCKENS GMBH & CO. KG
DICHTUNGSTECHNIK

"Möglichkeiten nutzen: Vorteile und Wissenswertes zu O-Ring Sonderbehandlungen."

Inhalt



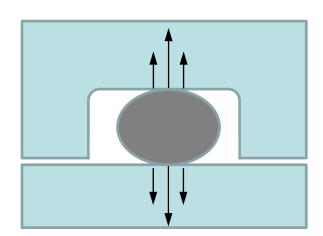
- Funktion einer O-Ring Abdichtung
- Reibung
- Verschiedene Beschichtungsarten
- Einsatzmöglichkeiten
- PTFE Beschichtung
- Parylene
- Montageerleichterung
- Reinigung
- Farbig markieren
- Ziele einer O-Ring Behandlung



Funktion einer O-Ring Abdichtung

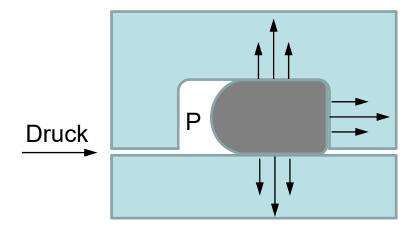








Flächenpressung



Verpresster O-Ring im Einbauraum ohne Druckbelastung

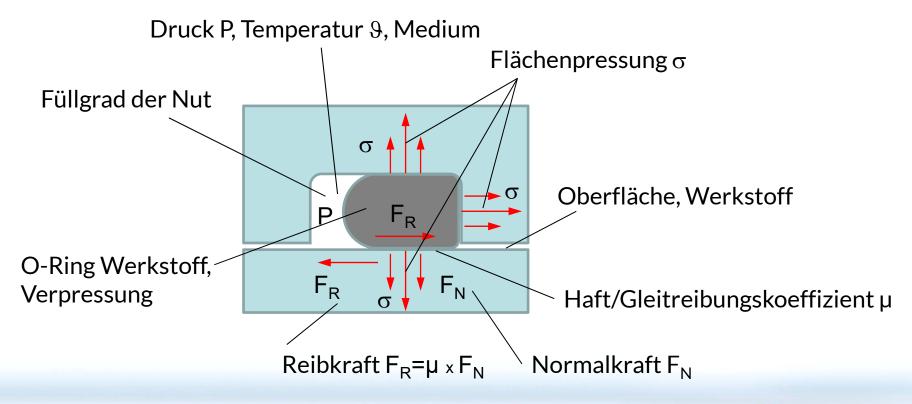
Verpresster O-Ring im Einbauraum unter Druckbelastung



Einflussfaktoren auf die Reibung



Verpresster O-Ring im Einbauraum unter Druckbelastung

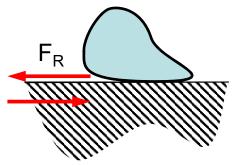


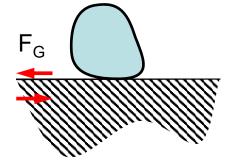


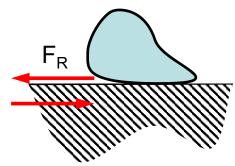
Stick-Slip-Effekt



Der Effekt kann auftreten, wenn die Haftreibung F_R merklich größer ist als die Gleitreibung F_G ; $F_R >> F_G$



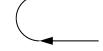




Haften, Verspannen

Trennen und Abgleiten

Haften, Verspannen



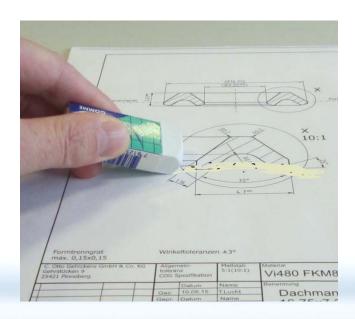
Verringerung des Unterschieds zwischen Gleit- und Haftreibung durch Verringerung der Reibung insgesamt, etwa durch Schmierung oder Beschichtung



Problem dyn. O-Ring Abdichtung



- Gesicherte mathematische Vorhersagen nicht möglich
- Alle Faktoren beeinflussen sich gegenseitig
- Eignungsversuche sind zu empfehlen
- Dynamische O-Ring Abdichtung bis max. 6 bar~10 bar

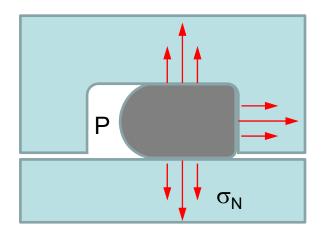




Reduzierung der Reibung



- Druck P verringern
- Verpressung verringern
- Oberflächengüte verbessern
- Schmieren (keine Mineralöl-haltigen Fette und Öle bei EPDM)
- O-Ringe beschichten
- Reibpartner PTFE Beschichten





Frage 1



Haben Sie bereits Erfahrung mit O-Ring Sonderbehandlungen?

- Ja
- Nein



Reibungsreduzierung mit Fett /Öl





Einfachste Methode zur Reduzierung der Reibung durch einfetten bzw. einölen

- Vorteile:
 - Günstig
 - Einfach



- Nachteile:
 - Fett/Öl kann ins Medium übergehen
 - Fett/Öl nimmt Schmutz an
 - O-Ring Material muss beständig gegenüber dem Fett/Öl sein
 - Fett/Öl kann altern



Verschiedene Beschichtungsarten





- PTFE-FDA
- PTFE-SCHWARZ
- PTFE-TRANSPARENT
- PTFE-Farbe

- PTFE-ME (Montageerleichterung)
- Parylene



Einsatzmöglichkeiten





Vereinzelung



Dichtungen in der Lebensmittelverarbeitung



Dynamische Dichtungen im Maschinenbau



Automatische Montage



PTFE Beschichtung



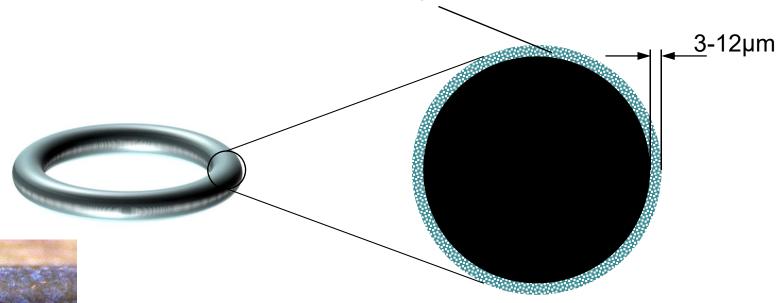
- elastische Oberfläche (abhängig von der Schichtdicke)
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Haftung auf der Elastomeroberfläche
- sehr hohe Abriebfestigkeit bei niedriger Schichtdicke
- für dynamische Anwendungen geeignet (Gegenlauffläche Kunststoff oder Metall)
- einige Typen mit UV-Indikator
- Beschichtung auf Silikon Werkstoffen möglich (Versuche)
- farbige Unterscheidung



PTFE Beschichtung



eingebettete PTFE Teilchen in einem 2- Komponenten Lack

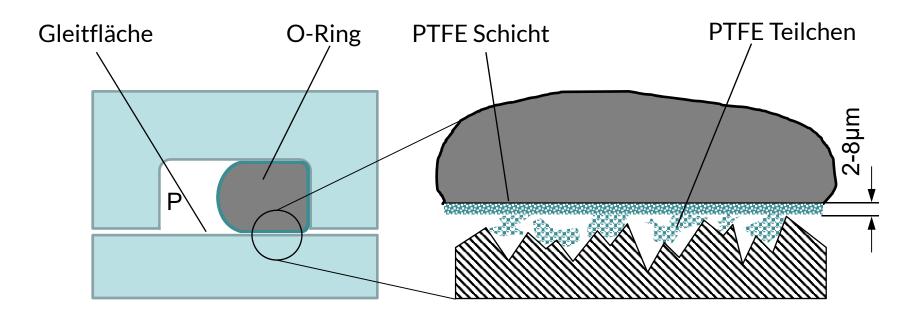


Beschichteter O-Ring unter UV Licht



PTFE Beschichtung





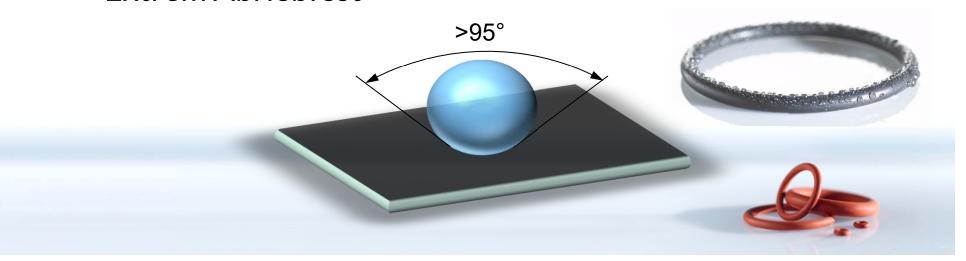
PTFE Teilchen setzen sich im Laufe der Zeit in der Oberfläche des Gleitpartners ab und sorgen so für einen dauerhaft niedrigen Reibungswinkel.



Parylene

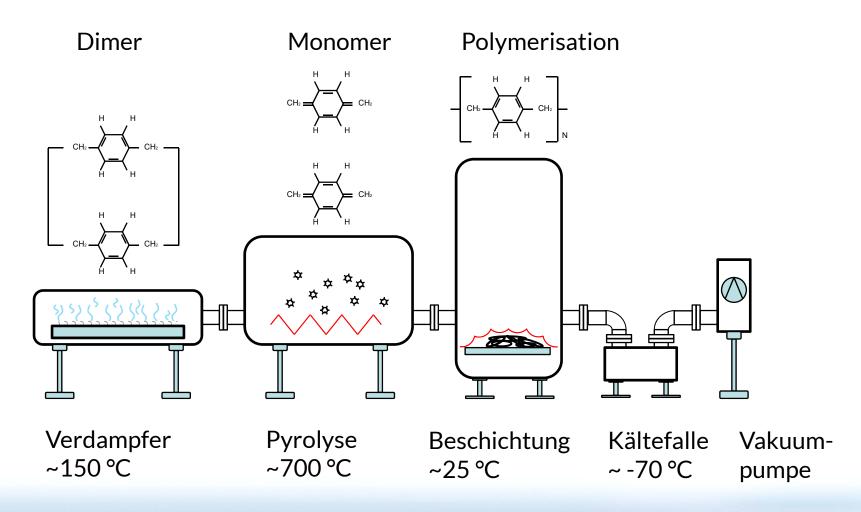


- Inerte, hydrophobe, optisch transparente, polymere Beschichtung, Kontaktwinkel >95°
- Hervorragende Haftung auch auf Silikon
- Strukturen können beschichtet werden, die mit flüssigkeitsbasierten Verfahren nicht beschichtbar sind
- Biostabile und biokompatible Beschichtung FDA, USP
- Bis zu 350 °C (Parylene HT) temperaturstabil
- Extrem Abriebfest



Parylene Beschichtung





Beschichtung im Vakuum durch Kondensation aus der Gasphase



Montageerleichterung



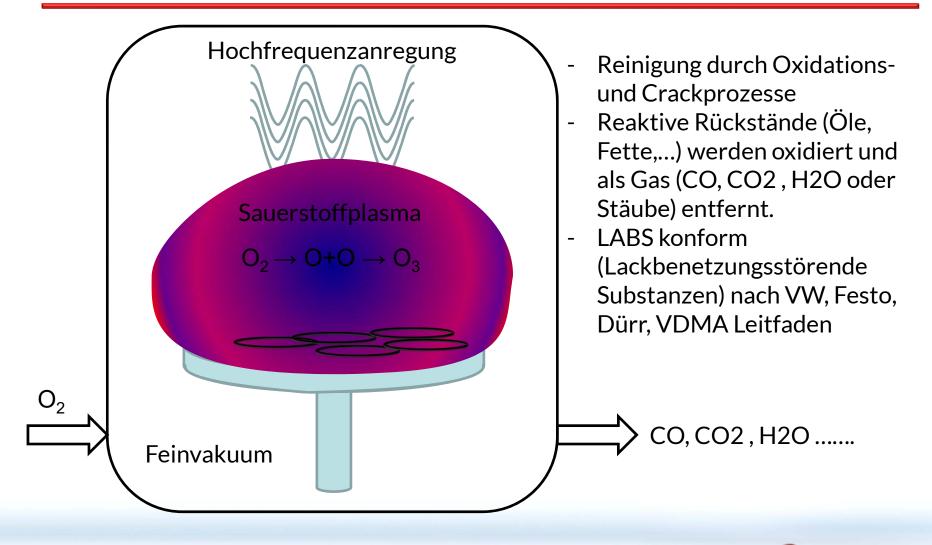
- Silikonisierung / Silikonöl
- Talkumieren / Talkumpuder
- Molykotieren / MoS2-Pulver
- Graphitieren / Graphit-Pulver
- Teflonisieren / Teflon-Pulver





Plasmareinigung



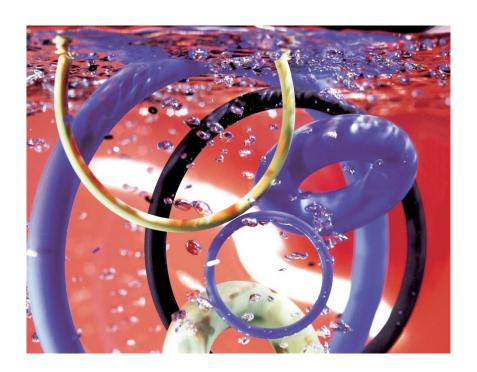




Waschen



 Nachträgliches Waschen in entspanntem oder deionisiertem Wasser





Frage 2



Kam es bei Ihnen im Unternehmen schon einmal zu Verwechslungsproblemen bei O-Ringen?

- Ja
- Nein

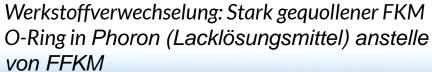


Farbig markieren



 Einfache und kostengünstige Variante um Verwechselungen auszuschließen









Frage 3



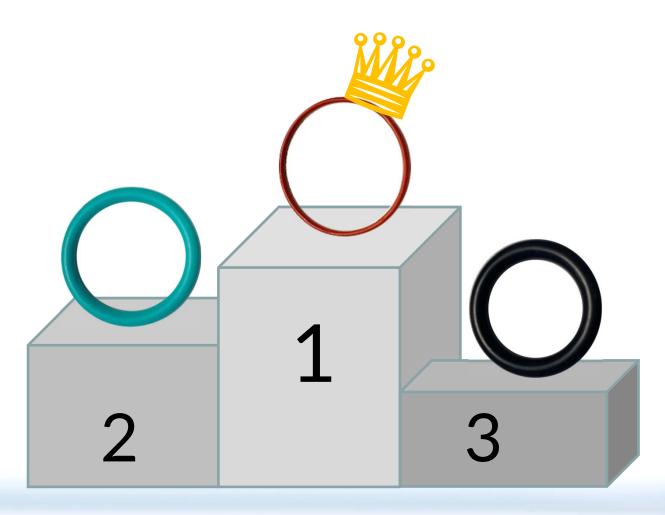
Was denken Sie, welcher der genannten Werkstoffe hat den geringsten Reibungsbeiwert und wird als erstes rutschen?

- Parylene beschichteter O-Ring
- Unbeschichteter O-Ring
- PTFE-beschichteter O-Ring
- Silikon O-Ring



Ergebnis Rutschversuch







Ziele einer O-Ring Behandlung



- Bessere Vereinzelung
- Erleichterung der Montage
- Vereinfachung bei der automatischen Montage
- Antihaftwirkung
- Reduzierung der Reibwiderstände / Verschleißminderung
- Silikon- und Lackbenetzungsstörungsfreiheit
- Verbesserung der Schmiereigenschaften
- Stick-Slip-Reduzierung Reduzierung der Losbrechkräfte
- Verhinderung der Verwechselungsgefahr



Weiterführende Informationen



 COG Broschüre "Elastomerdichtungen für höchste Anforderungen"



COG Anwendungstechnik







Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!



Kontakt



Schulungsunterlagen der

C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG Gehrstücken 9 25421 Pinneberg, Deutschland

Telefon: +49 4101 5002-0 Telefax: +49 4101 5002-83

www.cog.de

Sollten Sie darüber hinaus Fragen zu diesem Webinar haben, dann wenden Sie sich gerne an:

Referent, Dipl.-Ing. (FH) Thomas Lucht, COG Anwendungstechnik

E-Mail: <u>anwendungstechnik@cog.de</u>

Telefon: +49 4101 5002-186

© 2019 C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



Urheberrecht



© 2019 C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG

Urheberrechtshinweis: Die Inhalte dieses Dokumentes (u. a. Texte, Grafiken, Fotos, Logos etc.) und das Dokument selbst sind urheberrechtlich geschützt. Sie wurden durch die C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG (COG) selbständig erstellt. Eine Weitergabe von Präsentation und/oder Inhalten ist nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung von COG zulässig. Ohne schriftliche Genehmigung von COG dürfen dieses Dokument und/oder Teile daraus nicht weitergegeben, modifiziert, veröffentlicht, übersetzt oder reproduziert werden, weder durch Fotokopien, noch durch andere – insbesondere elektronische – Verfahren. Der Vorbehalt erstreckt sich auch auf die Aufnahme in oder die Auswertung durch Datenbanken.

