

AF 680 | FEPM

- FDA 21. CFR 177.2600
- SIP-geprüft
- CIP-geprüft



C. OTTO GEHRCKENS
DICHTUNGSTECHNIK



AF 680 – beste Aflas[®]-Qualität für die Lebensmittelindustrie

Mit dem Werkstoff AF 680 steht jetzt auch für anspruchsvolle Anwendungen im Lebensmittelbereich ein hochwertiger Compound aus dem bewährten Aflas[®]-Polymer mit FDA-Zulassung zur Verfügung. Der robuste FEPM-Werkstoff verfügt über die wichtige branchenrelevante Zulassung FDA 21. CFR 177.2600 und ist für Anlagenkomponenten, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, konzipiert. Hier überzeugt AF 680 nicht nur mit einer außerordentlich hohen Chemikalienbeständigkeit, sondern punktet auch mit einer hohen Widerstandsfähigkeit bei SIP- und CIP-Verfahren.



Stark in der Praxis

- Hochwertiger Aflas[®]-Werkstoff für Spezialanwendungen in der Lebensmittelindustrie
- Zulassung nach FDA 21. CFR 177.2600
- Hervorragende Beständigkeit gegenüber zahlreichen spezifischen Medien
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit



Maximale Sicherheit bei aggressiven Medien

Als Hochleistungselastomer aus der Aflas®-Serie präsentiert sich AF 680 gegenüber einer Vielzahl unterschiedlicher Chemikalien äußerst beständig. Hierzu zählen Säuren und Laugen, Ammoniak, Bleichmittel, H₂S-Gase, Öle sowie aminhaltige und oxidierte Medien. Dank dieser Bandbreite in Kombination mit der sehr hohen Heißwasser- und Dampfbeständigkeit und einer möglichen Einsatztemperatur von bis zu +230 °C empfiehlt sich AF 680 als zuverlässiger und langlebiger Allrounder für besonders beanspruchte Dichtungskomponenten in der Lebensmittelherstellung.

- Sehr gute chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien wie Laugen, Säuren, Sauer gas, Ölen und Aminen
- Ausgezeichnete Heißwasser- und Dampfbeständigkeit
- Temperatureinsatzbereich bis +230 °C



Werkstoff-Profil

COG-Werkstoff:	AF 680
Basiselastomer:	Fluorkautschuk (FEPM)
Farbe:	schwarz
Einsatztemperatur (Luft):	von -10 °C bis +230 °C
Freigaben/Zulassungen:	FDA 21. CFR 177.2600

Gummithechnologische Werte

Eigenschaften	Einheit	Prüfkörper	
		Wert	Prüfmethode
Härte	Shore A	80±5	DIN ISO 48
Härte	°IRHD	75±5	DIN ISO 48
Reißfestigkeit	MPa	> 15	DIN 53 504
Reißdehnung	%	> 150	DIN 53 504
TR-10	k. A.	k. A.	k. A.
Druckverformungsrest (24h/200 °C)	%	< 35	DIN ISO 815

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.



© 2021-12 C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG · Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
 ®AFLAS ist ein eingetragenes Warenzeichen der ASAHI GLASS Co., Ltd.

