

Vi 900
F K M



DICHTUNGSTECHNIK
PREMIUM-QUALITÄT SEIT 1867

Vi 900 – für extreme Herausforderungen in der Petrochemie

Mit Bravour bestanden: Der neue FKM-Compound Vi 900 hat seine Fähigkeiten als Elastomerdichtung in der Öl- und Gasindustrie eindrucksvoll unter Beweis gestellt. Der Werkstoff absolvierte den Norsok-Test nach Standard M-710 ohne jegliche Beschädigung mit dem bestmöglichen Rating „0000“. Damit beweist Vi 900 maximale Beständigkeit gegen Explosive Dekompression, der größten Gefahr für Dichtungen bei Verwendung in der Öl- und Gasindustrie.

Überzeugen kann die COG-Neuentwicklung dabei nicht nur mit einem sehr breiten Einsatztemperaturbereich von -50 °C bis +200 °C, sondern vor allem auch mit einer hohen Tieftemperaturflexibilität. Mit einem TR-10-Wert von -40 °C hält der Werkstoff auch in Umgebungen von bis zu -50 °C zuverlässig dicht und deckt damit alle Anforderungen der wichtigen API 6A- und 6D-Normen ab. Gleichzeitig bietet Vi 900 als FKM-Compound eine hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber einem breiten Spektrum unterschiedlichster Medien. Durch die spezifische Kombination der Materialeigenschaften setzt der Werkstoff Vi 900 neue Maßstäbe für petrochemische Anlagen und empfiehlt sich als erste Wahl, wenn maximale Sicherheit, volle Flexibilität und langlebige Komponenten gefragt sind.



Vi 900 im Überblick

- Hochwertiger FKM-Werkstoff für die Öl- und Erdgasindustrie
- Norsok-Standard M-710 und ISO 23936-2
- Normkonform nach API 6A und 6D
- Hohe Tieftemperaturstabilität: TR-10-Wert -40 °C
- Sehr geringer Druckverformungsrest im Tieftemperaturbereich
- Hervorragende Beständigkeit

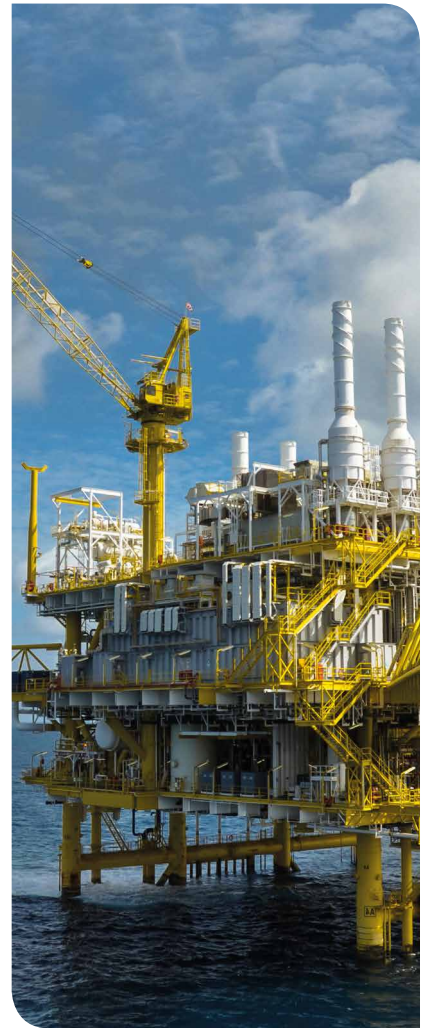
Der direkte
Draht in unser Lager

www.COG.de

Fon 04101-5002-0
Fax 04101-5002-83

Höchste Flexibilität auch bei tiefsten Temperaturen

Der Hochleistungswerkstoff Vi 900 kombiniert zwei Eigenschaften, die in Anlagen der Öl- und Gasindustrie sowie benachbarter Bereiche von zentraler Bedeutung sind. Die Elastomerdichtungen halten den Belastungen der Explosiven Dekompression im Falle eines starken Druckabfalls ohne Materialbeschädigung stand und bleiben auch bei Tiefsttemperaturen flexibel für eine zuverlässige Abdichtung. Ein ausgezeichneter Kälte-Druckverformungsrest, die hervorragende Medienbeständigkeit dieses Fluorkautschuks und eine minimale Gasdurchlässigkeit sind weitere Merkmale, mit denen dieser FKM-Werkstoff Vi 900 Experten überzeugt. Zum Einsatz kommt der neue Top-Compound als Dichtung in Molchschleusen, Ventilen, Kugelhähnen und Schiebern überall dort, wo Explosive Dekompression auftreten kann, vor allem in der Öl- und Gasindustrie, im Kompressorenbau oder auch in der Druckluftaufbereitung.



Werkstoffdaten

COG Werkstoff:	Vi 900
Basiselastomer:	Fluorkautschuk (FKM)
Farbe:	schwarz
Einsatztemperatur (Luft):	von -50 °C bis +200 °C
Freigaben/Zulassungen:	NORSOK Standard M-710, ISO 23936-2

Gummithechnologische Werte

Eigenschaften	Einheit	Prüfkörper	
		Wert	Prüfmethode
Härte	ShoreA	90±5	DIN ISO 7619-1
Härte	°IRHD, CM	90±5	DIN ISO 48
Reißfestigkeit	MPa	> 12	DIN 53 504
Reißdehnung	%	> 100	DIN 53 504
TR-10	°C	-40	ISO 2921
Druckverformungsrest (24h/200 °C)	%	< 20	DIN ISO 815

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

FREIGABEN/ZULASSUNGEN

- NORSOK Standard M-710
- ISO 23936-2
- Normkonform nach API 6A & 6D

