

Vi 780
F K M



SEAL TECHNOLOGY
PREMIUM-QUALITY SINCE 1867

Vi 780 – 食品和医药行业的应用方案

弹性密封件在食品，医药等行业的应用对所涉及的密封材料提出了很高的要求。这些密封材料需要满足这些行业的特殊条件，具备优异的性能，才能在这些苛刻的环境中使用。卫生密封FKM材料正是在这方面征服了所有的专家们。Vi 780拥有在这一领域中两个最重要的认证，一个是根据FDA 21. CFR 177.2600进行的无害测试，另一个是美国药典USP VI级，第88章用于最高等级高达121 °C的批准。此外，该化合物已经成功通过USP第87章细胞毒性的测试，使之成为在这些关键领域中可绝对安全使用的密封材料。

高性能FKM Vi 780适用于广泛的应用领域，涉及许多不同类型的介质。这种特殊的化合物在脂肪比例 $\geq 30\%$ 的动物或植物脂肪环境中也表现优异。但这种材料的真正优势是应用在与SIP和/或CIP有接触的工艺中。卫生密封Vi 780材料的膨胀系数很低，所以可以将其应用在苛刻的环境中，如无菌螺栓连接等设计卫生条件要求很高的地方。FKM可抗芳香烃和醚油，工作温度介于 -10°C 和 $+200^{\circ}\text{C}$ 。这意味着这种材料的应用范围非常广。许多系统设计师认为，这种材料为密封在食品和医药行业的应用树立了新的标准

HygienicSeal



Vi 780的性能

- 用于食品，医药等行业的特种氟橡胶化合物
- 适用于无菌螺栓连接
(包括那些有卫生设计条件要求的领域)
- 极佳的耐CIP/ SIP工艺
- 通过WFI水测试
- 工作温度范围: -10°C 至 $+200^{\circ}\text{C}$
- 耐调味剂
- 拥有FDA, USP VI级, 3-A卫生标准1级证书

通往我们
仓库的直线

www.COG.de

电话: +49 4101 5002-0
传真: +49 4101 5002-83

卫生密封 Vi 780 - 使用在食品和制药行业的标准FKM



为了满足食品和药品行业极高的要求, COG开发了卫生密封产品系列 - 质量和安全的密封。在这种类型的应用中, 不能使用传统的弹性体材料, 因为它们缺乏必要的认证。此外, 在这些情况下使用的密封件必须能够毫无疑问地承受生产工艺中出现的任何变化, 尤其是周期性出现的SIP或CIP清洁工艺和医药行业中经常使用的WFI水, 这些都对密封件提出了极高的要求。越来越多的无菌螺栓应用, 提出了消除死角的卫生设计原则, 是对密封材料的巨大挑战。

一次性满足所有这些要求对其他弹性密封圈而言是一个无法逾越的挑战, 除了FKM卫生密封Vi 780。这种FKM卫生密封Vi780还可应用在含油的介质中, 其性能远超EPDM。在某些应用领域, 这种材料的表现达到甚至超过了FFKM密封材料, 是高要求行业的首选材料。



材料数据

COG-产品代码.:	Vi 780
基础弹性体:	氟橡胶 (FKM)
颜色:	黑色
温度范围 (空气):	从 -10 °C 到 +200 °C
许可/证书:	FDA 21. CFR 177.2600, USP VI级-121°C, 3-A 卫生标准 1级)
注:	过氧化物交联

橡胶技术指标

性能	单位	值	测试方法
硬度:	邵氏 A	80 ± 5	DIN ISO 7619-1
	°IRHD, CM	80 +3/-8	DIN ISO 48
抗拉强度:	MPa	>19	DIN 53 504
极限伸长率:	%	>210	DIN 53 504
压缩变形: (24 h/200 °C)	%	<15	DIN ISO 815

表格中的数据仅为指示性数据, 不可视为技术数据表的替代。亦不具备约束力, 对任何类型的损失不承担任何责任。



SIP = 在位消毒
CIP = 在位清洁
WFI = 注射水

客户的需求确定了我们在各个领域的目标。这意味着我们不断地开发新的思路和新的产品 - 以市场和目标为导向 - 以客户的利益为宗旨。需要更多的信息, 请参考www.cog.de或直接联系我们。同我们分享您的需求。

