



# TECHNISCHES DATENBLATT

02.09.2020, Version: 06

<b>COG Werkstoff</b>	COG Resist® RS 75 AL
<b>Basiselastomer</b>	Perfluorelastomer (FFKM)
<b>Farbe</b>	schwarz
<b>Einsatztemperatur (Luft)</b>	von -15 °C bis +325 °C
<b>Freigaben / Zulassungen</b>	k. A.
<b>Vernetzungssystem</b>	peroxidisch vernetzt
<b>Bemerkung</b>	k. A.

Eigenschaften	Einheit	PRÜFKÖRPER		O-RING	
		Wert	Prüfmethode	Wert	Prüfmethode
<b>Härte</b>	Shore A	76 ± 5	ASTM D 2240	75 ± 5	ASTM D 2240
<b>Härte</b>	°IRHD, CM	76 ± 5	ASTM D 1415	73 ± 5	ASTM D 1415
<b>Reißfestigkeit</b>	MPa	> 17	ASTM D 412	> 13	ASTM D 412
<b>Reißdehnung</b>	%	> 150	ASTM D 412	> 120	ASTM D 412
<b>Modul</b>	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>TR-10</b>	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Druckverformungsrest</b> (24 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Druckverformungsrest</b> (72 h / 200 °C)	%	< 20	ASTM D 395	< 30	ASTM D 395
<b>Härte nach Wärmelagerung</b> (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Härte nach Wärmelagerung</b> (168 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Härte nach Einlagerung in IRM 901</b> (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Volumen nach Einlagerung in IRM 901</b> (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Härte nach Einlagerung in IRM 903</b> (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Volumen nach Einlagerung in IRM 903</b> (72 h / 100 °C)	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Härte nach Einlagerung in Aceton</b> (168 h / 23 °C)	Shore A	- 1	ISO 1817	k. A.	k. A.
<b>Volumen nach Einlagerung in Aceton</b> (168 h / 23 °C)	%	+ 1	ISO 1817	k. A.	k. A.
<b>Härte nach Einlagerung in</b>	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.
<b>Volumen nach Einlagerung in</b>	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.	k. A.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte und resultieren aus einer begrenzten Zahl von Laboruntersuchungen. Sie wurden an Normprüfkörpern durchgeführt und können deshalb deutlich von Werten abweichen, die durch Prüfungen an Fertigteilen ermittelt wurden. Der Abnehmer hat durch eigene Versuche sicherzustellen, dass das Produkt für den vorgesehenen Einsatzzweck geeignet ist.

Unsere Empfehlungen erfolgen nach besten Wissen. Sie sind jedoch unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

## Werkstoffbeschreibung

FFKM Kautschuke sind die derzeit chemisch beständigsten Elastomere, welche die elastischen Eigenschaften von Kautschuken mit der hervorragenden chemischen Resistenz und Hitzebeständigkeit von PTFE verbinden. Als Hochleistungselastomer verfügt COG Resist® über eine hervorragende Temperaturbeständigkeit und chemische Resistenz. COG Resist® RS 75 AL ist zudem beständig gegen Dampf und heiße Amine und weist eine sehr gute Hitzebeständigkeit bis +325 °C auf.

## Einsatzbereiche

Dieser Werkstoff ist in verschiedenen industriellen Bereichen universell einsetzbar. Auch in Vakuumanwendungen ist COG Resist® RS 75 AL beständig.

## Zulassungen/Freigaben

## Besonderheiten

- Hitzebeständig bis +325 °C
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit
- Gute mechanische Eigenschaften
- Hohe Dampfbeständigkeit
- Hoher Wärmeausdehnungskoeffizient
- Ausgezeichnetes Vakuumverhalten

