



Perlast® – Produktvielfalt für unzählige Anwendungen

Perlast® hat sich als hochwertiges Perfluorelastomer (FFKM) für anspruchsvolle Anwendungen in der Branche fest etabliert und ist bei vielen Konstrukteuren, Anwendern und Einkäufern unverzichtbar geworden. In enger Zusammenarbeit und abgestimmt auf die Bedürfnisse unserer Kunden sind nachstehende, z. T. neue FFKM-Compounds entwickelt worden. Die Branchenzuordnung ist für viele unserer Kunden nicht maßgeblich, sondern soll Ihnen lediglich eine bessere Vorstellung über die Einsatzmöglichkeiten geben.

Industrielle Anwendungen:

Perlast® G75B

Der Allround-Werkstoff für unterschiedlichste Anforderungen. Überdurchschnittlich hohe Chemikalien- und Säurebeständigkeit, sowie exzellente mechanische Eigenschaften. Beständig gegen Dampf und heiße Amine – sehr gut geeignet auch für Vakuumeinsätze. Temperaturbeständig bis 325 °C.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 8 dieser Perlast® Broschüre.

Perlast® G80A

Schwarzer, sehr vielfältiger Werkstoff mit einem ausgezeichneten Preis-Leistungsverhältnis, der in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt werden kann. Dieser Hochleistungs-Compound weist eine außergewöhnliche Resistenz gegenüber Säuren, Aminen, chlor- und lösungsmittelhaltigen Medien auf.

- Hitzebeständig bis +260 °C
- ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Hervorragende mechanische Eigenschaften
- Universell einsetzbar in der chemischen Industrie und auch Raffinerien

Perlast® G90A

Schwarzer Allzweckwerkstoff, der sehr vielfältig in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt werden kann. Dieser Compound ist extrem resistent gegenüber unterschiedlichsten Chemikalien, weist eine exzellente Dampfbeständigkeit und sehr niedrige Ausgasung auf. Perlast® G90A wird aufgrund seiner Härte auch bei Hochdruckanwendungen bevorzugt eingesetzt.

- Hitzebeständig bis +260 °C
- ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Hervorragende mechanische Eigenschaften
- Ausgezeichnetes Verhalten bei Hochdruckanwendungen

Halbleiterindustrie und Vakuumtechnik:

Perlast® G67P

Transluzenter Werkstoff mit extremer Reinheit, welcher für die Anwendung in der Halbleiterindustrie und Bio-Analytik entwickelt wurde. Beständig gegen fluor-basierende Medien und universell einsetzbar sowohl bei trockenen als auch nassen Halbleiter-Produktionsprozessen, inkl. Lithographie, Plasma, PVD, CVD, Ätzungen, Abbeizen oder Reinigung.

- Absolut rein – ohne anorganische Füllstoffe
- Einsatztemperatur von -15 °C bis +275 °C
- Hervorragende Chemikalienbeständigkeit.
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Extrem geringe Ausgasung, deshalb hervorragend in Vakuumanwendungen einsetzbar

Perlast® G74P

Siehe Werkstoffeigenschaften Perlast G67P. Bitte beachten Sie aber den unterschiedlichen Härtegrad (IHRD) des Compounds G74P. Vgl. Tabelle auf der Rückseite.

Perlast® G75B

Informationen zu diesem Compound finden Sie oben unter „Industrieanwendungen“ oder auf Seite 8 der Perlast® Broschüre.

Perlast® G75H

Ein synthetisch reiner, speziell für die Halbleiter- und Vakuumindustrie entwickelter weißer Werkstoff. Dieser ist für einen Temperatureinsatz zwischen -15 °C und +320 °C geeignet. Der Compound hat eine exzellente Beständigkeit gegenüber aggressivem Sauerstoff und fluor-basierenden Plasmen. Durch die geringe Ausgasung ist Perlast® G75H ideal für Vakuumanwendungen geeignet.

- Einsatztemperatur von -15 °C bis +320 °C
- Exzellente Plasma-Beständigkeit
- Ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute physikalische Eigenschaften, daher auch gut einsetzbar bei dynamischen Anwendungen



Wenn's drauf ankommt ...

Premium-Qualität
seit 1867

Medizin-, Pharma- und Lebensmitteltechnik:

Perlast® G74S

Reines, weißes Hochleistungs-Perfluorelastomer für Anwendungen in der Lebensmittel-/Medizin- und Pharmaindustrie. Ein Compound mit diversen Zulassungen und hervorragender chemischen Beständigkeit.

- Hitzebeständig bis +260 °C
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Hervorragende Dampfbeständigkeit (ASME BPE 2000)
- FCN Zulassung
- USP Class VI
- 3-A Sanitary Standard 18-03 Klasse 1 konform
- FDA konform – Extraktion getestet gem. CFR 21 § 177.2600 (e, f)
- Auch für dynamische Anwendungen geeignet

Perlast® G75S

Dieser weiße FFKM-Compound ist für die Pharmazeutische- und Lebensmittelindustrie entwickelt worden und beständig gegenüber den meisten Medien, welche in diesen Branchen verwendet werden. So auch gegen aktive Inhaltsstoffe in der Pharmazie (AIP's) und gegen aggressive Reinigungsmedien (CIP). Perlast® G75S kann überall dort eingesetzt werden, wo eine FDA oder USP Class VI Zulassung vorgeschrieben ist.

- Exzellente Chemikalienbeständigkeit
- Weitreichende Beständigkeit gegen Chemikalien und Dampf
- Hohe Reißfestigkeit erleichtert die Installation
- Entspricht den Bestimmungen FDA § 177.2600, 3-A-Sanitary Standard, USP Class VI



COG-Nr.	Farbe	Härte IHRD	Temperatur in °C	Besonderheiten/Merkmale
Perlast® G75B	schwarz	79	-15 °C – +325	Allzweckwerkstoff, wo höchste Temperaturstabilität gefordert ist
Perlast® G80A	schwarz	80	-15 °C – +260 °C	Universell einsetzbarer Werkstoff bei unterschiedlichsten Industrieanwendungen
Perlast® G90A	schwarz	86-90	-10 °C – +260 °C	Universell einsetzbarer Werkstoff, speziell bei Hochdruckanwendungen geeignet
Perlast® G67P	transluzent	64	-15 °C – +275 °C	Werkstoff für die Halbleiterfertigung
Perlast® G74P	transluzent	75	-15 °C – +275 °C	Werkstoff für die Halbleiterfertigung
Perlast® G75H	weiß ultrarein	75	-15 °C – +310 °C	hochtemperaturfest
Perlast® G74S	weiß	71	-15 °C - +260 °C	für Lebensmittel-/Medizin-/ Pharma-Industrie mit FDA, USP Class VI, 3-A Sanitary Standard-Zulassungen
Perlast® G75S	weiß	75	-15 °C - +310 °C	für Einsatz in der Lebensmittel-/Medizin-/ Pharma-Industrie (FDA, USP Class VI, 3-A Sanitary Standard), besonders dort, wo bei sehr hohen Temperaturen sterilisiert wird

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

Die Ziele unserer Kunden definieren in allen Bereichen unser Handeln. So entwickeln wir zielgerichtet, schnell und marktorientiert neue Ideen und Produkte – für den Vorsprung unserer Kunden. Mehr Informationen finden Sie unter www.cog.de oder kontaktieren Sie uns direkt.