



Sicher schon heute. Sicher auch morgen.

BF 750 – nicht nur für biogene Medien die Lösung

Sicher ist: Die Zukunft ist veränderbar. Und somit auch die Bedingungen. Was heute gilt kann morgen schon ganz anders sein. Wie die Diskussion über die 10%-ige Beimischung von Ethanol in Kraftstoffen zeigte, ist nichts so unsicher wie die Zukunft. Um hier aber dennoch Sicherheit für Sie und Ihre Kunden zu schaffen ist es wichtig Werkstoffe einzusetzen, die auch den hohen und veränderten Ansprüchen von morgen genügen.

Der von COG neu entwickelte FKM Werkstoff BF 750 erfüllt deshalb schon heute die Anforderungen von morgen. Konstrukteure und Anwender haben mit elastomeren Dichtungswerkstoffen z. T. extreme Schwierigkeiten, wenn diese mit biogenen Medien dauerhaft in Kontakt kommen. Zu den biogenen Medien zählen z. B. Ethanol, Ethanol-Vergaserkraftstoffgemische, Rapsmethylester (RME, Biodiesel), RME-Dieselmisch, reine Pflanzenöle. Natürlich ist dieses Material auch resistent gegenüber allen herkömmlichen Kraftstoffen und vielen anderen Medien. Ein wirklich universell einsetzbarer Allround-Dichtungswerkstoff und das zu günstigen Konditionen.

Vorteile von BF 750

- **Universell einsetzbarer Allrounder**
- **Exzellente Eigenschaften im Einsatz mit biogenen und herkömmlichen Kraftstoffen**
- **Hervorragende Chemikalienbeständigkeit**
- **Gute Lösungsmittelbeständigkeit**
- **Sehr gute Dampfbeständigkeit**
- **Niedriger Druckverformungsrest**
- **Hohe mechanische Eigenschaften**
- **Breiter Temperatureinsatzbereich von -15 °C bis zu +200 °C**
- **Preisattraktiv**

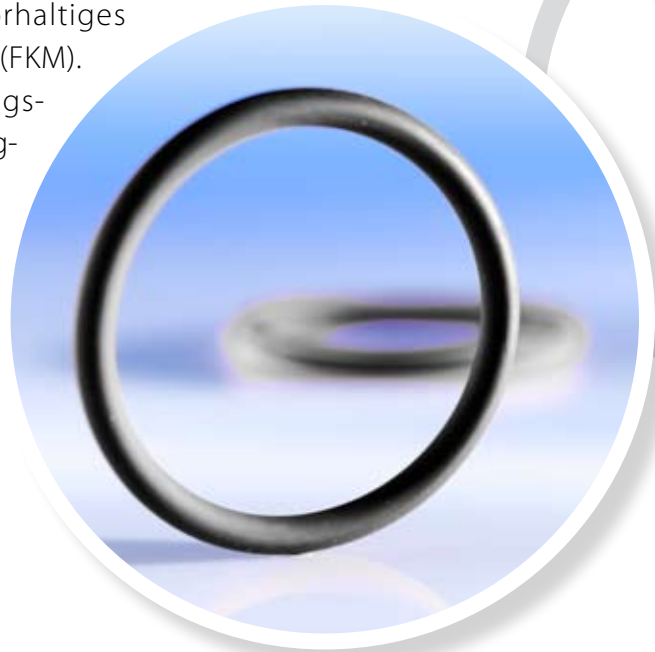


Wenn's drauf ankommt ...

Premium-Qualität
seit 1867

Die hohen Erwartungen noch übertroffen.

Beim Werkstoff BF 750 handelt es sich um ein hochfluorhaltiges Polymer der 3. Generation auf Basis von Fluorkautschuk (FKM). Dieser neue Werkstoff wurde von der COG Mischungs-entwicklung speziell für die hohen Anforderungen an O-Ring-Dichtungen im Einsatz mit biogenen Medien entwickelt und in einem **unabhängigen Labor** getestet. Das Ergebnis übertraf alle Erwartungen, denn im normalen Einsatz sind praktisch **keine Werkstoffveränderungen** aufgetreten. Deshalb wurden die Tests auf unübliche Extremsituationen ausgeweitet. Auch hier **überzeugte der Werkstoff BF 750** mit Ergebnissen, die weit unterhalb jeder Toleranzgrenze liegen, wie die nachstehenden Daten belegen.



Überzeugende Werte

COG-Nummer	BF 750
Basiselastomer	Fluorkautschuk (FKM)
Farbe	schwarz
Einsatztemperatur	von -15 °C bis +200 °C
Freigaben / Zulassungen	

Gummithechnologische Werte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode
Härte	Shore A	75 ± 5	DIN 53 505
	°IRHD, CM	75 +3/-8	ISO 48
Spannungswert bei 100 %	MPa	10,8	DIN 53 504
Reißfestigkeit	MPa	22,6	DIN 53 504
Reißdehnung	%	172	DIN 53 504
Weiterreißwiderstand	kN/m	12,3	ISO 34-1,B
Druckverformungsrest (22 h / 200 °C)	%	< 20	DIN ISO 815

Nach Einlagerung bei 72 h / 23 °C

Medium		B100	B5	E85	Vegetable Oil	Ethanol	Fuel C
Änderung der Härte	Pkt.	0	0	-1	0	-1	-1
Änderung der Reißfestigkeit	%	0	0	0	0	0	0
Änderung der Dehnung	%	0	0	0	0	0	0
Änderung des Gewichtes	%	0,0	0,0	+0,3	0,0	+0,2	+0,1
Änderung des Volumens	%	0,0	0,0	+0,7	0,0	+0,5	+0,1

Nach Einlagerung bei 72 h / 70 °C

Medium		B100	B5	E85	Vegetable Oil	Ethanol	Fuel C
Änderung der Härte	Pkt.	-1	-2	-7	0	-5	-5
Änderung der Reißfestigkeit	%	-11	-10	-20	-5	-19	-17
Änderung der Dehnung	%	-6	-8	-9	-3	-10	-9
Änderung des Gewichtes	%	+0,5	+0,4	+3,1	+0,1	+2,2	+1,9
Änderung des Volumens	%	+0,8	+0,9	+7,3	+0,1	+5,5	+5,3





Vielseitigkeit als beste Voraussetzung.

Ein vielseitig einsetzbarer Dichtungswerkstoff ist wie eine gute Versicherung. Denn viele eingesetzte O-Ringe müssen durch Wechselwirkungen unterschiedlichen Anforderungen genügen.

Der Werkstoff BF 750 ist überall dort einsetzbar, wo die Dichtungsmaterialien mit den (neuen) biogenen Medien in Kontakt kommen. Hierzu zählen Rohre, Leitungen, Ventile, Tankstellen-Zapfanlagen und deren Peripherie, Pumpen, Motoren, Kupplungen, Vakuumpumpen, als auch Anlagen in der Lackindustrie, Erdölindustrie (z. B. Bohrgestänge-dichtung), Kessel, Autoklaven, Schlauchdichtungen, etc. Die Einsatzgebiete sind äußerst vielseitig.

Anwendungen / Einsatzgebiete

Neben den biogenen Kraftstoffen ist dieser Werkstoff auch für den Einsatz mit konventionellen Kraftstoffen (Vergaserkraftstoffe, Diesel) hervorragend geeignet. Weitere Einsatzgebiete sind die chemische Industrie, der Maschinenbau, die Verfahrenstechnik – kurz alle Einsatzgebiete, wo neben einer hohen thermischen Beständigkeit auch eine hohe chemische Beständigkeit erforderlich ist.

Eigenschaften Fluorkautschuk (FKM)

Außerordentliche Beständigkeit gegen die Einwirkung von Mineralölen, aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen sowie Chlorkohlenwasserstoffen, konzentrierten und verdünnten Säuren, schwachen Alkalien. Eine ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit bis zu +200° C und hohe mechanische Werte sowie eine hervorragende Alterungsbeständigkeit stellen FKM-Kautschuk weit über die herkömmlichen Synthesekautschuke.

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.



Die hervorragende Chemikalien-, Dampf- und Lösungsmittelbeständigkeit, kombiniert mit einem niedrigen Druckverformungsrest und hohen mechanischen Eigenschaften, macht diesen Dichtungswerkstoff einzigartig in dem Marktsegment im Temperatureinsatzbereich von -15 °C bis zu +200 °C. BF 750 – ein universeller Werkstoff, der den Titel Allrounder wirklich verdient.

Für den Vorsprung unserer Kunden.

Kompromisslose Premium-Qualität: Das bietet das Unternehmen C. Otto Gehrckens – kurz **COG** genannt – seinen Kunden seit rund 140 Jahren. Tradition und Innovation bilden bei COG eine kraftvolle Einheit und sind der Schlüssel zum **Erfolg**. Dies zeigt sich in der täglichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Sie zählen zu den Besten ihrer Branche. Und das Beste erwarten sie auch von uns.

Über 185 Mitarbeiter engagieren sich bei COG für den Erfolg unserer Kunden, von den Ingenieuren in der Anwendungstechnik bis zu den schnellen Kollegen in **Europas größtem O-Ring-Lager**. Als unabhängiger Hersteller mit Stammsitz in Pinneberg bei Hamburg, in fünfter Generation geführt von der Inhaberfamilie, zählen wir aufgrund unserer hohen Lieferfähigkeit, einer flexiblen Produktion und gelebter Kundenorientierung auf allen Ebenen zu den führenden Anbietern für **Präzisions-O-Ringe**.

Unsere Kunden definieren unsere Ziele – bei allem, was wir unternehmen. In enger Zusammenarbeit mit Anwendungstechnik und Vertrieb entstehen zielgerichtet, schnell und marktorientiert neue Ideen und Produkte. **Und damit oft genug ein wesentlicher Marktvorsprung für unsere Kunden.** Sprechen wir über Ihre Ziele.

Mehr
Informationen
finden Sie unter
www.COG.de