



AP 302 – EPDM Werkstoff für Anwendungen in der Lebensmittel- und Pharmazeutischen Industrie

Für den Einsatz von Präzisions-O-Ringen in der Lebensmittelbranche oder Pharmazeutischen Industrie müssen besondere Bedingungen erfüllt sein. Der neu entwickelte EPDM Werkstoff AP 302 von COG erfüllt gleich drei der wichtigsten Zulassungen für diese Bereiche: die Unbedenklichkeitsprüfung gemäß FDA 21 CFR § 177.2600 und die Freigabe nach USP Class VI im Chapter 88. Dabei wurde der Werkstoff sogar bis 121 °C geprüft und nicht, wie auch im Markt üblich, nur bis 70 °C. Eine zusätzliche Sicherheit bei Einsätzen in kritischen Bereichen. Darüber hinaus erfüllt dieser Werkstoff die Kriterien nach 3-A Sanitary Standard Class II. Zudem wurde AP 302 erfolgreich im Einsatz mit WFI-Wasser getestet.

AP 302 ist speziell für den Einsatz mit flüssigen oder fetthaltigen Medien konzipiert worden. Der neue Dichtungswerkstoff ist für einen Einsatztemperaturbereich von -40 °C bis 150 °C und besonders auch im Kontakt mit CIP-/SIP-Medien sehr gut geeignet. Damit bietet AP 302 eine große Flexibilität beim Einsatz in verschiedenen Produktionsprozessen der Pharma- und Lebensmittelindustrie.

Eigenschaften von AP 302

- **EPDM-Terpolymer, peroxydisch vernetzt**
- **Farbe schwarz**
- **Werkstoffhärte 70 Shore A**
- **Einsatztemperaturbereich: -40 °C bis 150 °C**
- **Druckverformungsrest 15 %**
- **FDA, USP Class VI – 121 °C und 3-A Sanitary Standard**
- **Sehr gute Widerstandsfähigkeit bei CIP-/SIP-Verfahren**
- **WFI Wasser getestet**

Der direkte
Draht in
unser Lager

www.COG.de

Tel. 04101 5002-0
Fax 04101 5002-83



Wenn's drauf ankommt ...

Premium-Qualität
seit 1867

AP 302 - optimaler EPDM Werkstoff auch für den Einsatz im CIP-Verfahren

Konventionelle O-Ring Werkstoffe sind in diesen Anwendungen nicht einsetzbar, da die gesetzlich vorgeschriebenen Zulassungen fehlen. Zudem müssen die hier eingesetzten Dichtungen auch den auftretenden Wechselwirkungen im Produktionsprozess widerstehen. Speziell die Reinigungszyklen im SIP*- oder CIP**-Verfahren und das in der pharmazeutischen Industrie häufig eingesetzte aggressive WFI-Wasser stellen höchste Ansprüche an die dort eingesetzten Dichtungen.

Viele eingesetzte Dichtungen versagen hier gänzlich oder können nur über kurze Zeiträume leakagefrei überzeugen. Der Dichtungswerkstoff AP 302 kann hingegen längere Einsatzzeiträume standhalten und überzeugt zudem mit einer Härte von nur 70 Shore bei einem gleichzeitig sehr geringen Druckverformungsrest von 15 % (22h/100°C). Beste Voraussetzungen für einen Einsatz in diesen Branchen.



* **SIP** = Sterilisation in place

** **CIP** = Cleaning in place

Werkstoff-Daten

COG-Nummer:	AP 302
Basiselastomer:	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)
Farbe:	schwarz
Einsatztemperatur:	von -40 °C bis +150 °C
Freigaben/Zulassungen:	FDA § 177.2600, USP Class VI – 121 °C, 3-A Sanitary Standard Class II
Bemerkung:	peroxidisch vernetzt

Gummithechnologische Werte

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode
Härte:	Shore A	70 ± 5	DIN 53 505
	°IRHD, CM	70 +3/-8	DIN ISO 48
Spannungswert bei 100 %:	N/mm ²	4	DIN 53 504
Reißfestigkeit:	N/mm ²	9	DIN 53 504
Reißdehnung:	%	200	DIN 53 504
Weiterreißwiderstand:	kN/m	12	DIN ISO 34-1, B (a)
Druckverformungsrest (22 h/100 °C)	%	15	DIN ISO 815
	%	20	DIN ISO 815

Die angegebenen Werte ersetzen nicht das offizielle Datenblatt. Sie sind unverbindlich und schließen jede Haftung für Schäden, gleich welcher Art, aus.

Die Ziele unserer Kunden definieren in allen Bereichen unser Handeln. So entwickeln wir zielgerichtet, schnell und marktorientiert neue Ideen und Produkte – für den Vorsprung unserer Kunden. Mehr Informationen finden Sie unter www.cog.de oder kontaktieren Sie uns direkt. Sprechen wir über Ihre Ziele.

C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG
Dichtungstechnik
Gehrstücken 9 • 25421 Pinneberg • Germany
☎ +49 (0)4101 50 02-0 • 📠 +49 (0)4101 50 02-83
www.cog.de • info@cog.de

