



PERLAST®

Perfluorelastomere der Extraklasse



Perlast® – eine Klasse für sich.

Perlast® ist ein Perfluorelastomer der dritten Generation, welches mehr und mehr Zustimmung als das Wahlcompound in schwierigen Umgebungen findet, da es eine sehr breite chemische Resistenz mit führenden physikalischen Eigenschaften vereint.

Vorteile von Perlast®.

- **Größte chemische Beständigkeit aller elastischen Dichtungswerkstoffe**
- **Hochtemperaturstabil bis 325 °C, je nach eingesetzter Type**
- **FDA, USP Class VI Zulassungen/Empfehlungen vorhanden**
- **Geringer Druckverformungsrest**
- **Ausgezeichnetes Vakuumverhalten**
- **Flexibel in der Anwendung**
- **Geeignete Werkstoffe für unterschiedlichste Anforderungen**
- **Große Anzahl an Zulassungen**
- **Ringdurchmesser bis 2000 mm möglich**



Wenn's drauf ankommt ...

Premium-Qualität
seit 1867

Perlast®. Und dicht.

Perlast® ist vielseitig. Bei vielen Anwendungen gibt es gar keine Alternative zu einem Perfluorelastomer. Gut, wenn man sich in diesem Fall auf ein Compound der Extraklasse verlassen kann. Denn Perlast® ist extrem resistent, und das sogar bei wechselnden Medien. Bei vielen Anwendungen wird eine einzige Dichtung verschiedenen Chemikalien ausgesetzt. Zusätzlich kommt diese Dichtung auch mit heißem Wasser, Dampf und Lösungsmitteln während des Reinigungsprozesses in intensiven Kontakt. In diesem Fall ist ein Universal-O-Ring von höchster Qualität unerlässlich. Gut zu wissen, wenn Sie sich dann auf Perlast® von COG verlassen können.

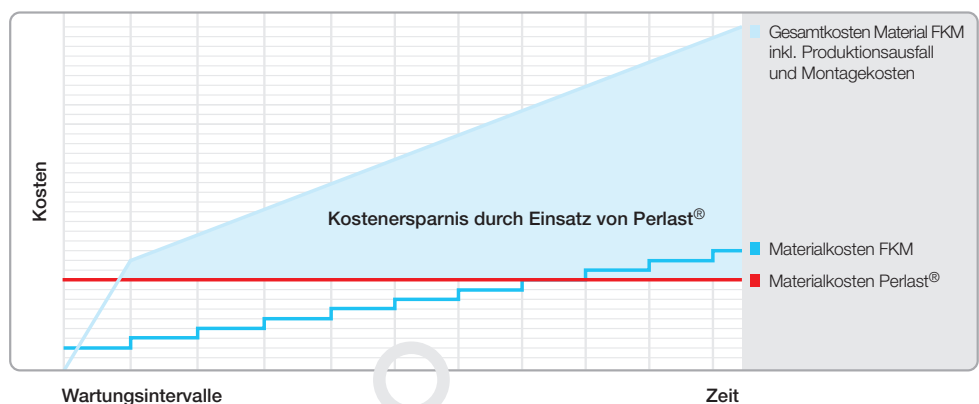
Die nebenstehenden Chemikalien zeigen eine Auswahl an aggressiven Medien, in denen die hervorragenden Eigenschaften von Perlast® absolut überzeugen.

Der Einsatzzeitraum ist entscheidend.

Im Herstellungsprozess ist neben der Qualitätssicherung die Effizienz entscheidend. Ein kurzer Einsatzzeitraum eines ungeeigneten O-Rings erhöht die Wartungsintervalle, verursacht höhere Montagekosten und Produktionsausfälle. So kann ein zunächst günstig wirkender O-Ring enorme Kosten verursachen. Ein Perlast®-O-Ring verlängert hingegen deutlich die Wartungsintervalle und ist ideal in der Halbleiterfertigung, in Kraftwerken sowie in der pharmazeutischen und chemischen Industrie einsetzbar.

Säuren: organische
Säuren: anorganische
Alkohole, Glykole, Glycerin
Aldehyde, Ketone
Ester, Anhydride
Äther, Epoxide
Öle
Hydrocarbonate, aliphatische Aromate
Heterozyklische Werkstoffe
Halogenierte Werkstoffe
starke Oxidationsmittel
Basen, anorganische Basen
Ethylen/Propylenoxid
Plasma
Amine, organische Basen
Heißwasser, Dampf
Kohlenwasserstoffe (aliphatische, aromatische)
HF

Wirtschaftlichkeitsvergleich Perlast®:



C. Otto Gehrckens GmbH & Co. KG
Dichtungstechnik
Gehrstücken 9 • 25421 Pinneberg • Germany

☎ +49 (0)4101 50 02-0
☎ +49 (0)4101 50 02-83

www.cog.de • E-Mail: info@cog.de

